

1E107-50 Technische Spezifikation

Sensormodell :1E107-50

Sensor-Eigenschaften:

- Leichtes Gewicht und kleine Abmessungen
- Breiter Frequenzgang, hohe Auflösung
- Eingebaute Schaltung, niederohm-

igen Ausgang **Sensoranwendung:**

- Modalprüfung von Mikrostrukturen **Technische Indikatoren:**

Dynamische Eigenschaften

Empfindlichkeit $\pm 10\%$

Messbereich ----- ± 50 g pk

Frequenzbereich $\pm 5\%$

$\pm 10\%$

Installationsresonanzfrequenz ----- ≥ 35 kHz

Breitbandauflösung -----0.00015 g rms

Amplitudenlinearität ----- $\leq 1\%$

Laterale Empfindlichkeit ----- $< 5\%$

Elektrische Parameter

Versorgungsstromversorgung -----18 ~ 30 VDC

Versorgungsstrom -----2 ~ 20 mA

Ausgangsimpedanz ----- $\leq 100\Omega$

DC-Vorspannung ----- 10 ± 2 VDC

Umweltparameter

Maximaler Stoßwert ----- $\pm 5\,000$ g pk

Betriebstemperatur -----40 ~ 120 °C

Physikalische Parameter

EMPFINDLICHE ELEMENTE ----- Piezoelektrische Keramik

Strukturform ----- Schneiden

Gehäusematerial ----- Titanlegierung

Dichtungsform -----Laserschweißen

Gesamtmaße (siehe beigelegte Zeichnung) -----6,1 g

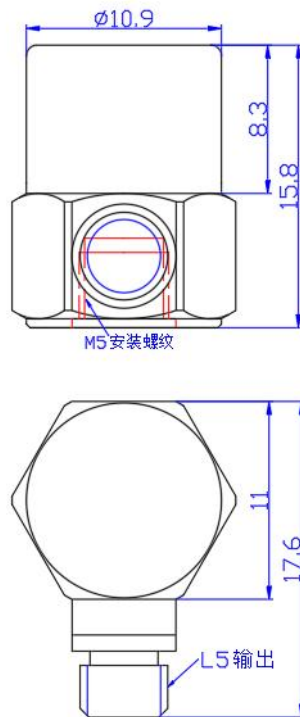
Ausgabeform ----- L5

Installationsverfahren ----- M5 Kleben

Sensorzubehör lieferbar

- Isolierende Befestigungsdichtung
- 3 Meter L5 auf BNC Geräuscharmes Kabel

1E107-50 技术规格书



传感器外形图



传感器实物图