

1E108-500 Technische Spezifikation

Sensormodell :1E108-500

Sensor-Eigenschaften:

- Sockelisolierung und gute Entstörung
- Breiter Frequenzgang, hohe Auflösung
- Eingebaute Schaltung, niederohmige Ausgänge
- Durchgangslochmontage, Kard-

analog Ausgang **Sensoranwendung:**

- Überwachung des Motorgetriebes, des Übertr-

agungssystems usw. **Technische Indikatoren:**

Dynamische Eigenschaften

Empfindlichkeit $\pm 10\%$

Messbereich ----- ± 500 g pk

Frequenzbereich $\pm 5\%$

$\pm 10\%$

Installationsresonanzfrequenz ----- ≥ 30 kHz

Breitbandauflösung ----- 0.001 g rms

Amplitudenlinearität ----- $\leq 1\%$

Laterale Empfindlichkeit ----- $< 5\%$

Elektrische Parameter

Versorgungsstromversorgung ----- $18 \sim 30$ VDC

Versorgungsstrom ----- $2 \sim 20$ mA

Ausgangs impedanz ----- $\leq 100\Omega$

DC-Vorspannung ----- 10 ± 2 VDC

Umweltparameter

Maximaler Stoßwert ----- $\pm 10\,000$ g pk

Betriebstemperatur ----- $40 \sim 120$ °C

Isolierung (Sockel) ----- $> 100\,000\,000\ \Omega$

Physikalische Parameter

EMPFINDLICHE ELEMENTE ----- Piezoelektrische Keramik

Strukturform ----- Schneiden

Gehäusematerial ----- Titanlegierung

Dichtungsform ----- Laserschweißen

Gesamtmaße (siehe beigelegte Zeichnung) ----- $\varnothing 15,9\text{mm} \times 10,2\text{mm}$

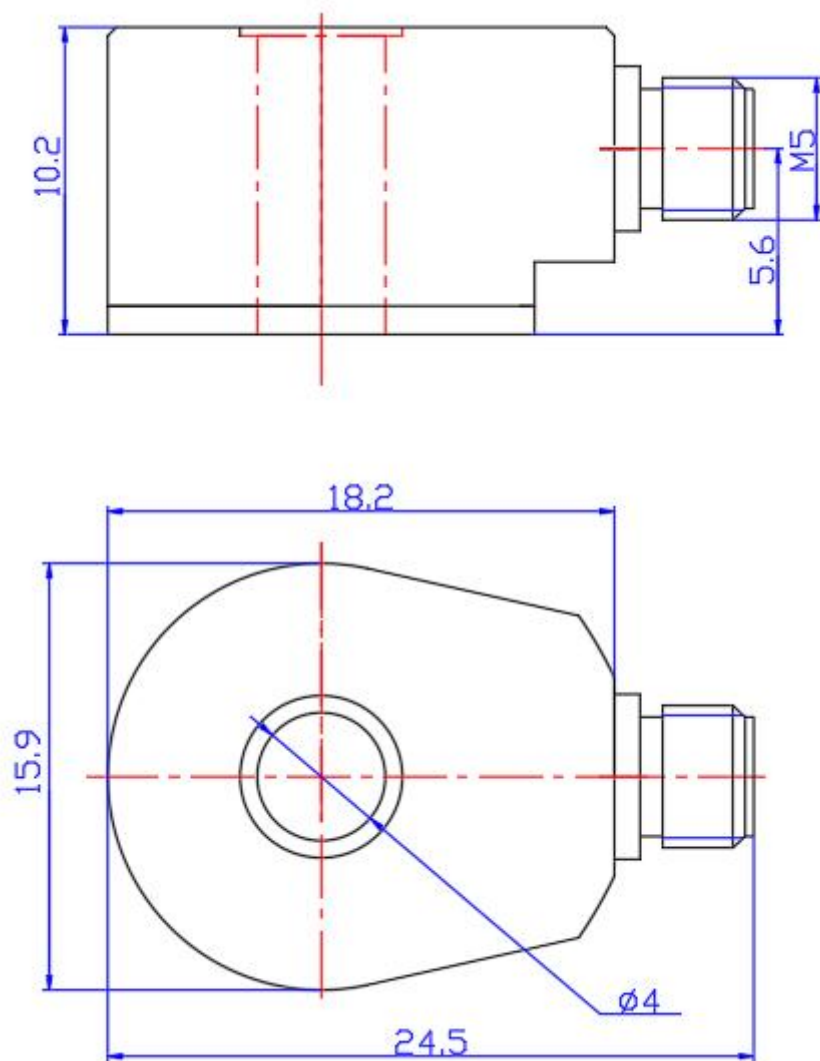
Gewichtsgewicht ----- 12 g

Ausgabeform ----- Seitenende M5

Installationsverfahren ----- Durchgangslöcher

Sensorzubehör verfügbar ----- • M4 Schrauben

1E108-500 技术规格书



传感器外形图